ANEXO 1 - FICHA TECNICA PILAS REFRIGERANTES
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESENCIALES O MÍNIMAS DE LOS BIENES A ADQUIRIR

Las especificaciones técnicas esenciales o mínimas de los bienes que se requieren adquirir se describen a continuación:

Nombre genérico del producto	Paquete Frio o Pila Refrigerante
Definición según la Organización Panamericana de la Salud-OPS	Paquete frio o Pila Refrigerante se refiere a un elemento que ayuda a mantener la cadena de frio, que es esencial para la conservación y transporte de productos sensibles a la temperatura, como vacunas. Estos paquetes contienen una solución refrigerante que ayuda a mantener la temperatura adecuada durante el almacenamiento y transporte
Código UNSPC	42142102
Material	HDPE polietileno de alta densidad
Contenido	Liquido de enfriamiento o agua desmineralizada o fluido eutéctico se debe anexar ficha técnica del contenido a suministrar, el cual no debe contener polímeros,
Dimensiones en milímetros (mm)	• Ancho: Desde 120 mm hasta 145 mm • Largo: Desde 190 mm hasta 215 mm • Espesor: Desde 20 mm hasta 30 mm • Diámetro de la tapa rosca: 20 mm • Altura de la tapa:10 mm hasta 20 mm
Características:	• Tener en la superficie por lo menos una hendidura por cara, para facilitar su manipulación. • Tapa rosca o tapa sellada • La superficie del plástico debe ser lisa • Garantizar su hermeticidad y soportar 10 caídas libres desde 1 metro sobre una superficie de concreto. • Tener indicador máximo de llenado y soportar el peso de una persona de 40Kg con agua en fase liquida. • Debe soportar temperaturas entre -20° C y + 43 C sin deformación o degradación plástica • Debe tener indicado el nivel máximo de llenado, para cuando el agua cambie de fase liquida a sólida, al aumentar su volumen especifico el recipiente no se hinche hasta el romperse.
Color:	Blanco
Volumen de llenado en Litros (L)	De 0.60 a 0.65 Litro
Peso: Gramos (g)	De 600 g a 650 g con contenido
Uso	Transporte de vacunas

Imagen (Ejemplo de la pila fig. 1 y tapa fig.2)	
Fig. 1	Fig. 2
	